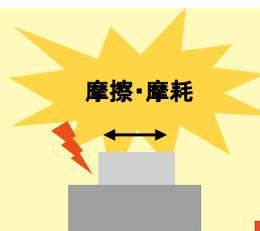


## ■ サーモループの特長

- 1 耐熱潤滑塗料サーモループはフッ素樹脂の固体潤滑剤として優れた性能に着目し、各種の有機あるいは無機ポリマーと複合することにより、低温焼成でフッ素系樹脂塗料のもつ低摩擦係数、非粘着性、耐食性に優れた被膜を作りだしました。
- 2 加工性を十分考慮して設計された耐熱潤滑塗料サーモループは、生産性も向上させます。



故障、異音、振動、  
機能や性能の低下  
エネルギー、資源の損失

耐熱性と潤滑特性に優れたコーティング剤  
**サーモループ**

## 製品一覧【金属用】

塗料名	皮 膜 特 性							塗 料 系	
	色調	硬度	静摩擦	動摩擦	耐溶剤	耐薬品	耐熱	バインダー	潤滑剤
NTB3702	白	HB	0.25	0.15	△	△	800℃	シリコン系	窒化硼素
NTB3205	灰	HB	0.16	0.08	○	◎	500℃	エポキシ系	二酸化モリブデン・グラファイト
NTB3206	灰	HB	0.14	0.07	○	◎	200℃		
NTB3307	黒	3H	0.11	0.06	◎	○	230℃	ポリアミドイミド系	二酸化モリブデン・フッ素
NTB3310	黒	3H	0.13	0.07	◎	○	230℃		
NTB3302	黒	H	0.11	0.06	◎	○	230℃		
NTB3305	黒	4H	0.19	0.11	◎	○	230℃		
NTB3306	調色可	3H	0.12	0.07	◎	○	230℃		
NTB3309	灰	2H	0.14	0.09	◎	○	230℃		
NTB3201	黒	HB	0.15	0.08	○	◎	200℃		
NTB3202	黒	3H	0.12	0.07	○	◎	200℃		
NTB3203	黒	2H	0.14	0.07	○	◎	200℃		
NTB3101	調色可	H	0.18	0.11	○	◎	200℃	アクリル系	—
NTB3502	調色可	H	0.15	0.08	◎	○	250℃	PES系	
NTB3801	クリアー	5H	0.23	0.13	○	○	300℃	PEEK系	

塗料名	特 性									
	耐焼き付	高耐熱	耐荷重性	耐摩擦	耐熱性	低摩擦	非粘着	耐薬品・耐候性	耐加工性	適応例
NTB3702	●	●								 ガスケット
NTB3205	●	●								 ブレーキパッド
NTB3206	●		●							 コンプレッサー
NTB3307				●	●					 モーター部品
NTB3310				●	●					 カメラ部品
NTB3305					●	●			●	 金属ブッシュ
NTB3306					●	●			●	 チップソー
NTB3309					●	●			●	 エスカレーター部品
NTB3201						●		●		 コピー機部品
NTB3202						●		●		 シャワーケース
NTB3203						●		●		 止水栓
NTB3101						●		●		 シートベルト部品
NTB3502					●		●			 カギ部品
NTB3801					●		●			 水道カプラー

## 製品一覧【ゴム用】

塗料名	皮膜特性						塗料系	
	色調	静摩擦	動摩擦	耐溶剤	耐薬品	耐熱	バインダー	潤滑剤
NTB7103	灰	0.4	0.23	△	○	80℃	ウレタン系	グラファイト
NTB7104	クリアー	0.13	0.05	◎	◎	80℃		シリコンオイル
NTB7105	黒・青	0.13	0.04	◎	◎	80℃		フッ素
NTB7201	黒・青	0.15	0.06	△	△	—	ポリエステル系	フッ素・シリコンオイル

塗料名	特性		
	耐摩耗	低摩擦	適応例
NTB7103	●	●	 窓拭きゴム
NTB7104	●	●	 O-リング

塗料名	特性		
	耐摩耗	低摩擦	適応例
NTB7105	●	●	 ハンドブレーキカバー
NTB7201	●	●	 サッシ部品

## 特殊潤滑塗装システム

潤滑塗装で最も必要とされるのは塗膜の品質です。高品質な塗膜、安定的な塗膜性能を得ようとする、塗料と塗装の両方のアプローチが必要となります。当社独自の特殊潤滑塗装システムにより、塗膜性能の向上、不良率低減が可能となります。

### UPL コーティング

Ultra Precision Lubricative Coating



電氣的に潤滑皮膜を造膜する技術となります。微小・複雑形状であっても、均一な膜厚の塗装が可能となります。

### MCF コーティング

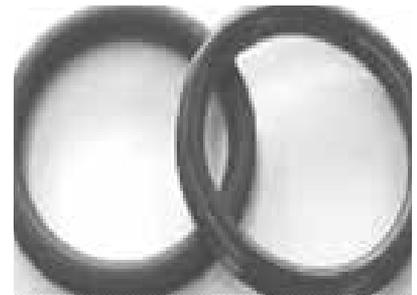
Mechanical Coating Fluorine



フッ素樹脂100%の皮膜を形成する技術となります。ドライ潤滑塗装が可能となります。

### LFP コーティング

Lubricative Fluorine for Plastics



ゴム・プラスチックなどに潤滑塗装を行う技術となります。難接着素材であるシリコンゴムへの密着性にも優れています。

適応基材

ステンレス アルミニウム 真鍮  
鉄+亜鉛めっき 亜鉛ダイカス 鉄

適応基材

金属全般 樹脂 ガラス

※ゴムやシートのような素材には適応いたしません。

適応基材

シリコンゴム 天然ゴム フッ素ゴム  
EPDM エンジニアリングプラスチック